



**WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE EN 287-1 /  
CERTIFICATO DI QUALIFICA DEL SALDATORE EN 287-1**

Sheet / Pagina

01/2010

1/2

**Designation / Designazione:** UNI EN 287-1 2007 135 T BW 1.1 S t3.2 D60,3 PA ss nb  
**Manufacturer's WPS reference N. / Riferimento Wps:** 01/2010  
**Surname, Name / Cognome Nome:** XHEPA SPARTAK  
**Identification / Identificazione:** XS  
**Method of indicat. / Met. di identif.:** STAMP  
**Date of Birth / Data di nascita:** 01/03/1983  
**Place of birth / Luogo di nascita:** ALBANIA  
**Employer / Datore di lavoro:** Officine Meccaniche Parenti s.r.l. Via Emilia 51/c 40011 Anzola Emilia(BO)  
**Code / Codice Norma:** EN 287-1 Ed. 2007  
**Job knowledge / Conoscenze tecniche:**  **Verificate**  **Non verificate**

	<b>Weld Test Detail / Saggio di Prova:</b>	<b>Range of approval / Campo di validità della qualificazione:</b>
<b>Welding process(es) / Processo (i) di saldatura:</b>	135	135 ; 136
<b>Type of product PIPE or PLATE / Tipo di prodotto</b>	T	P ; T
<b>Joint type / Tipo di giunto:</b>	BW	BW ;FW
<b>Parent material group (s) / Gruppo (i) materiale (i) base:</b>	1.1	1.1 ; 1.2 ;1.4
<b>Filler metal type / Tipo di materiale d' apporto:</b>	S	S ; M
<b>Designation shielding gases or flux / Gas di prot. o flusso:</b>	EN 439 M 21	EN 439 M 21
<b>Auxiliary materials / Materiali ausiliari:</b>	N.A.	N.A.
<b>Thickness / Spessore del materiale (mm):</b>	3,2	3 ÷ 6,4
<b>Pipe outside diam. / Diametro esterno tubo(mm):</b>	60,3	≥ 30,15
<b>Position of welding / Posizione di saldatura:</b>	PA	PA ; PB
<b>Detail of Welding / Particolari di saldatura:</b>	ss nb	ss nb; ss mb; bs FW: sl ml

<b>Control and test / Controlli e prove:</b>	<b>Performed and acceptable / Eseguite ed accettate :</b>	<b>Not applicable / Non applicabile:</b>
<b>Visuale examination / Esame visivo EN 970:</b>	SATISFACTORY	
<b>Radiography test / Esame radiografico EN 1435:</b>	SATISFACTORY	
<b>Fracture test / Prova di frattura EN 1320:</b>	N.A.	/
<b>Bend test / Prova di piegamento EN 910:</b>	SATISFACTORY	
<b>Tensile test / Prova di trazione con in taglio EN 2871:</b>	SATISFACTORY	
<b>Macro test / Esame microscopio:</b>	SATISFACTORY	

	<b>LOCATION, ISSUE AND EXPIRY DATE</b>	<b>MANUFACTURER</b>
	<b>LUOGO, DATA DI EMISSIONE E SCADENZA</b> Pieve di Cento 15/04/2010 14/04/2012	<b>COSTRUTTORE</b> Officine Meccaniche Parenti s.r.l.



**WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE EN 287-1 /  
CERTIFICATO DI QUALIFICA DEL SALDATORE EN 287-1**

Sheet / Pagina

01/2010

2/2

**Prolongation for approval by employer/ supervisor for the  
Following 6 months (QW 322)**

*Prolungamento della qualifica da parte del costruttore/  
Supervisore ogni 6 mesi (QW 322)*

**Prolongation for approval by Examiner or test body for the  
Following 2 years (QW 322)**

*Prolungamento della qualifica da parte dell' ente esaminatore o  
dell' organismo di ispezione ogni 2 anni (QW 322)*

<b>Date</b> <i>Data</i>	<b>Signature</b> <i>Firma</i>	<b>Position or title</b> <i>Posizione o Titolo</i>	<b>Date</b> <i>Data</i>	<b>Signature</b> <i>Firma</i>	<b>Position or title</b> <i>Posizione o Titolo</i>
ott-10					
apr-11					
ott-11					
apr-12			apr-12		
ott-12					
apr-13					
ott-13					
apr-14			apr-14		
ott-14					
apr-15					
ott-15					
apr-16			apr-16		
ott-16					
apr-17					
ott-17					
apr-18			apr-18		
ott-18					
apr-19					
ott-19					
apr-20			apr-20		
ott-20					
apr-21					
ott-21					
apr-22			apr-22		
ott-22					
apr-23					
ott-23					
apr-24			apr-24		

**Manufacturer / Costruttore :**

**Training center / Centro di addestramento:**



**Officine Meccaniche Parenti S.r.l.**  
Via Emilia 51/c - 40011 Anzola Emilia(BO)  
info@omparenti.com - www.omparenti.com  
Tel. 051/732190 - Fax.051/73.21.80



Via G.Landi 15/H - 40066 Pieve di Cento (Bo)  
Fax. 051/6861161  
info@masterweld.it - www.masterweld.it

**Examiner external independent / Esaminatore esterno indipendente:**

**INTERNATIONAL & EUROPEAN WELDING TECHNOLOGIST IWT & EWT /IT/30035**